

第101回レーザー加工学会 講演会 (予告プログラム)

1日目 2024年12月3日(火)

| 第一会場 (多目的ホール) | | | |
|----------------------------|--|--|-------------------------------------|
| 9:55 | 開会の辞 | 大家利彦 (奈良先端科学技術大学院大学 レーザ加工学会会長) | |
| 10:00 | ポスターショートプレゼンテーション(各2分間) + ポスタープレゼンテーション | 司会: 山崎洋輔 (カナデビア(株)) | |
| | ポスター講演 | テーブルトップ展示 | カタログ展示 |
| | レーザーメタルデポジションによる超硬合金部材の補修に関する基礎検討 | 山口拓人 (大阪産業技術研究所) | (株)プロフィット ブネウム(株) |
| | 近接場光を用いた高減衰・偏光無依存ビームサンプリング技術 | 徳田将志 (産業技術総合研究所) | レーザーライン(株) |
| | 青色半導体レーザーマルチビーム金属堆積法を用いた純銅コーティングによる抗菌作用の発現 | 吉田環 (大阪大学) | IPGフォトニクスジャパン(株) |
| | 16kWディスクレーザを用いた鋼板のキーホール溶接における溶融・凝固挙動の解析 | 池上優希 (大阪大学) | (株)タムロン |
| | | | 夏目光学(株) |
| | | | ブネウム(株) |
| | | | インテック(株) |
| | | | バルステック工業(株) |
| 第一会場 | | | |
| 3A1 | ベストオナー賞受賞講演 | 司会: 村田隆行 (川崎重工業(株)) | |
| 11:30 | ベイズ最適化によるき裂生成を抑制したレーザー積層造形傾斜組成超硬合金層の組成導出 | 山下順広 (石川工業高等専門学校, 現: 福井大学) | |
| 12:00 | カーボンニュートラルに貢献する表面改質へのレーザー応用 | 横田博紀 (トーカロ(株)) | |
| 昼食休憩 (12:30~13:30) | | | |
| 第一会場 (多目的ホール) | | | |
| 3A2 | 近畿高エネルギー加工技術研究所 見学 | 司会: 村田隆行 (川崎重工業(株)) | |
| 13:30 | 近畿高エネルギー加工技術研究所のご紹介 | 清水英樹 (近畿高エネルギー加工技術研究所) | |
| 14:00 | 近畿高エネルギー加工技術研究所 設備見学 | ・グループ分けをして各グループ 2設備程度の見学となります。1グループの見学時間は30~40分程度となりますので、その他の時間は企業展示見学やご休憩にお当てください | |
| Coffee break (16:00~16:30) | | | |
| 第一会場 (多目的ホール) | | 第二会場 (会議室1, 2, 3) | |
| 3A3 | レーザー加工装置 | 3B1 | 超短パルスレーザー加工1 |
| 司会: 山崎洋輔 (カナデビア(株)) | | 司会: 栗田典夫 (浜松ホトニクス(株)) | |
| 16:30 | ハイパワーCWレーザーによる高速高精度切断技術の確立に向けて | 16:30 | 超短パルスレーザー駆動バブルを用いた広域材料対応型マイクロ描画プロセス |
| | 松尾一輝 ((株)EX-Fusion) | | 西山宏昭 (山形大学) |
| 17:00 | 超高速スキヤニングシステムの紹介と加工事例 | 17:00 | ピコ秒パルスレーザー多点集光によるガラスの微細溶接 |
| | 大串修己 (川崎重工業(株)) | | 岡本康寛 (岡山大学) |
| 17:30 | 終了 | | |
| 17:30~18:00 休憩 移動 | | | |
| 懇親会 小ホール(18:00~20:00) | | | |

第101回レーザー加工学会講演会 (予告プログラム)

2日目 2024年12月4日(水)

| 第一会場 (多目的ホール) | | 第二会場 (会議室1, 2, 3) | |
|----------------------------|---|---------------------|---|
| プレナリーセッション | | 司会: 村田隆行 (川崎重工業(株)) | |
| 10:00 | 【基調講演】レーザー粉末床溶融法による形状・材質制御と医療デバイスへの応用 | 中野貴由 (大阪大学) | |
| 10:40 | 【基調講演】ファイバーレーザーのコヒーレントビーム結合 | 白川晃 (電気通信大学) | |
| 昼食休憩 (11:20~12:30) | | | |
| 第一会場 (多目的ホール) | | 第二会場 (会議室1, 2, 3) | |
| 4A1 | レーザービーム制御 司会: 三瓶和久 ((株)タマリ工業) | 4B1 | 超短パルスレーザー加工2 司会: 岡本康寛 (岡山大学) |
| 12:30 | 光技術による様々なレーザー加工への効果 舟木厚司 ((株)アマダ) | 12:30 | 液相フェムト秒光渦アブレーションによる非対称マイクロ構造体創成 川口 晴生 (核融合科学研究所) |
| 13:00 | アルミニウムの新時代 ①アルミニウムとレーザー溶接 大脇桂 (一般社団法人 とやま接合技術推進協会) | 13:00 | 空間位相・偏光制御ビームを用いた金属・半導体の微細加工 中村大輔 (九州大学) |
| 13:30 | アルミニウムの新時代 ②最先端レーザー溶接技術が実現する高品質・低ひずみ加工 大脇桂 (一般社団法人 とやま接合技術推進協会) | 13:30 | GHz/バーストモード加工 櫻井治之 (東京大学) |
| 14:00 | 狭線幅青色レーザーと波長合成技術を用いた1.7kW高輝度高出力加工用光源の実現 島山和也 (日亜化学工業(株)) | 14:00 | 空間光位相制御技術のレーザー加工への応用展開 伊藤晴康 (浜松ホトニクス(株)) |
| Coffee break (14:30~15:00) | | | |
| 第一会場 (多目的ホール) | | 第二会場 (会議室1, 2, 3) | |
| 4A2 | アディティブマニュファクチャリング 司会: 中村暁史 (パナソニック(株)) | 4B2 | 微細加工システム 司会: 栗田典夫 ((浜松ホトニクス(株)) |
| 15:00 | ワイヤ・レーザー金属3Dプリンタの最新造形事例 森田大嗣 (三菱電機(株)) | 15:00 | 微細加工用レーザー加工機/光学エンジン要素技術の紹介 奥山大輔 ((株)レーザーシステム) |
| 15:30 | レーザーを使用したAMIは製品加工機となれるのか 澤越俊幸 (一般社団法人日本AM協会) | 15:30 | 加工軌跡に応じて偏光方向を制御したレーザー四角穴加工 加藤悦史 ((株)片岡製作所) |
| 16:00 | DOEビームプロファイル制御技術を活用したレーザークラディング技術の開発 林良彦 (大阪富士工業(株)) | 16:00 | 超短パルスレーザーによる微細加工技術や事例 大竹俊介 ((株)リブスワークス) |
| 16:30 | レーザークラディングによる新規鉛フリー銅合金の創製および摺動特性の評価 渡邊健太郎 (川崎重工業(株)) | | |
| 17:00 | 終了 | 16:30 | 終了 |

時間、内容に一部変更が生じる場合がありますのでご了承下さい。